

Komunálny zametací stroj ELECTRA 2.0 Evos

Spôhlivý efektívny stroj vychádzajúci zo skúseností viacerých požiadaviek zákazníkov. Nový koncepčný produkt určený do komunálnej oblasti pre údržbu historických centier, chodníkov, parkovacích plôch a pod. Vyhovujúci aj pre vnútorné plochy stredne veľkých a veľkých logistických objektov. Ideálny pre zníženie celkových nákladov v oblasti komunálnych služieb s dôrazom na environmentálne požiadavky. Nízka hlučnosť a nulové emisie umožňujú používanie najmä v historických častiach obcí a miest v prípade pohybu ľudí.

- 100% elektrický
- 90% recyklovateľný
- 8,4 kW výkon motora
- 2 m³ zberná nádoba – Stainless steel
- 400 l nádoba pre rozprašovací systém
- 8-9 hodinový pracovný čas
- Nulové emisie CO₂
- Tichý režim



Komunálny zametací stroj ELECTRA 2.0 Evos**Charakteristika výbavy:**

- integrovaný systém **mechanizácie, sacieho systému a filtrácie**
- elektrický motor s trakciou zadných kolies
- senzor pre automatické zníženie rýchlosti v závislosti od manévrovania
- asynchrónny motor s alternatívnym nastavením
- dobíjanie batérie počas brzdenia a zotrvačnosti vozidla
- elektro hydraulický vyklápací mechanizmus zbernej nádoby
- elektro mechanická parkovacia brzda zadných kolies
- nezávislé odpruženie všetkých kolies
- sací systém s variabilnou rýchlosťou v závislosti od nastavenia
- panoramatická a sklopná kabína so sklenených vlákien
- viacnásobná povrchová úprava kevlaru vrstvou „GELCOAT“
- nízky polomer otáčania
- filter AISI 304 z nehrdzavejúcej ocelej z štruktúrovanej siete
- viacnásobný rozprašovací vodný systém
- kompaktné rozmery zaručujú vysokú manévrovateľnosť a umožňuje pohyb aj na malom priestore
- 7" multifunkčná LCD obrazovka

**Výkonnostné parametre****ELECTRA 2.0 Evos**

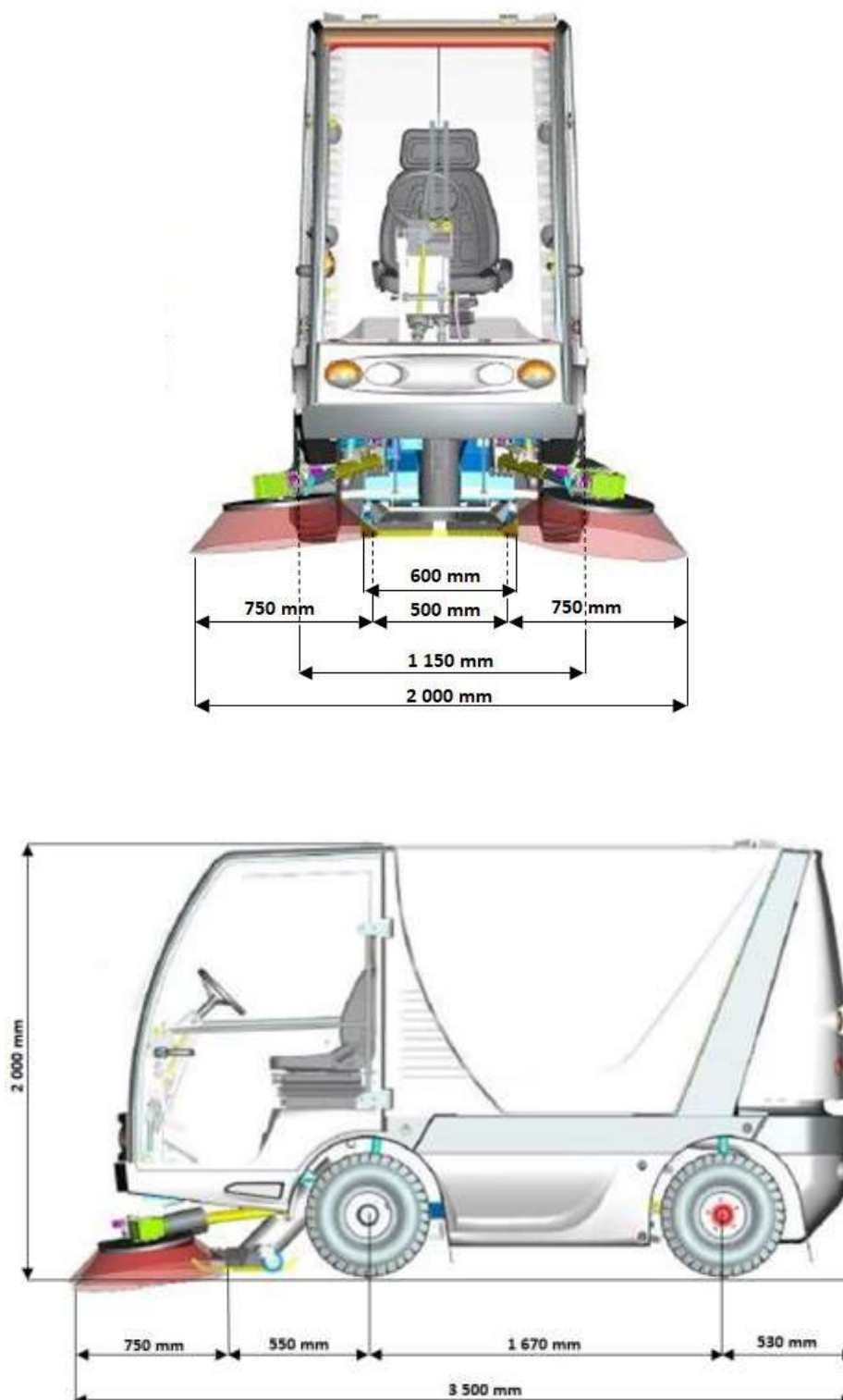
Plošný výkon max. pri rýchlosti 10 km:	20.000 m ² /hod
Plošný výkon max. pri rýchlosti 7,5 km:	15.000 m ² /hod
Plošný výkon pri rýchlosti 5 km:	10.000 m ² /hod
Max. pracovná doba na 1 nabitie mokrych batérií (48V -1000 Ah)	8-9 hod

Rozmery:

Dĺžka:	3 500 mm
Šírka:	1 150 mm
Výška:	2 000 mm
Rázvor:	1 670 mm
Rázvor kolies (predné):	980 mm
Rázvor kolies (zadné):	980 mm

Komunálny zametací stroj ELECTRA 2.0 Evos

VONKAJŠIE ROZMERY STROJA



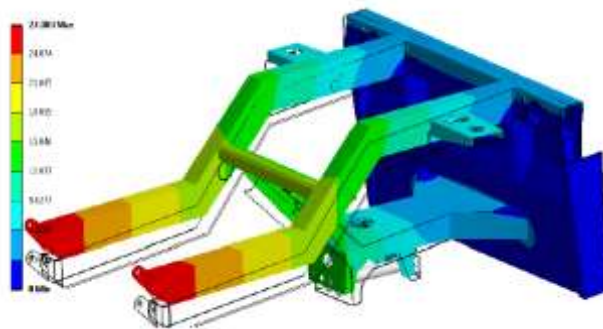
Komunálny zametací stroj ELECTRA 2.0 Evos

Technické parametre	ELECTRA 2.0 Evos
Pohon:	elektrický
Výkon motora:	8,4 kW
Napätie:	48V
Batéria:	1000 Ah Acid / Lithium
Hlučnosť (pracovný režim):	72 dB (A)
Podvozok konštrukcie:	samonosný - Domex 700
Vyhotovenie krytu:	Kevlar
Riadenie:	elektrické 3 fázové s alternatívnym nastavením
Priemer riadenia:	-
Brzdový systém (predný):	bubnový
Brzdový systém (zadný):	olejový
Predné zavesenie:	Hydro - pneumatické
Zadné zavesenie:	Hydro - pneumatické
Sací systém:	elektrický / variabilný
Sacia tryska:	600 mm/ Stainless steel
Počet kief:	2x predné / diskové
Priemer kief:	ø 750 mm
Rýchlosť kief:	max. 90 rpm
Systém filtrácie:	pasívny – umiestnený v hornej časti
Typ filtra:	štruktúrovaná mriežka AISI 304 Stainless steel
Plocha filtra:	16 m ²
Účinnosť filtra:	-
Systém čistenia filtra:	pri vyprázdňovaní zásobníka
Objem zásobníka na vodu:	400 l
Vyhotovenie zásobníka na vodu:	sklené vlákno - Kevlar
Rozprašovací vodný systém:	viacnásobný
Objem zásobníka na odpad:	2,0 m ³
Zásobník na odpad:	AISI 304 Stainless steel
Max. rýchlosť:	25 km/h
Pracovná rýchlosť:	0-10 km/h
Max. stúpavosť:	35 %
Šírka spolu s kefami:	1 900 mm
Šírka spolu s tromi kefami:	2 350 mm
Pracovná šírka s vybočením kefy:	2 000 mm
Priemer otáčania:	2 800 mm
Vykurovací systém:	Webasto
Výkon vykurovacieho systému:	70 m ³ / hod
Spotreba vykurovacieho systému:	1 700 Kca / hod
Dĺžka sacej hadice (opcia):	-
Priemer sacej hadice:	-
Hmotnosť čistá:	2 900 kg
Hmotnosť celková:	4 300 kg
Hmotnosť úžitková (batérie olovené)	1 200 kg
Hmotnosť úžitková (batérie Lithium):	1 900 kg
Pneumatiky:	6.50-10"-12 pr
Farba:	RAL 9016 biela (opcia)
Homologizácia pre vodičský preukaz:	skupina „B“
Krytie:	IP 65
Garancia:	12 mesiacov
Výrobca:	Tenax Monaco

PODVOZOK

Vlastný dizajn a celkový návrh podvozku spoločnosťou Tenax International. Konštrukcia a hlavné prvky podvozku vyrobené z odolnej ocele Domex 700 zároveň so špecifickými vlastnosťami ako:

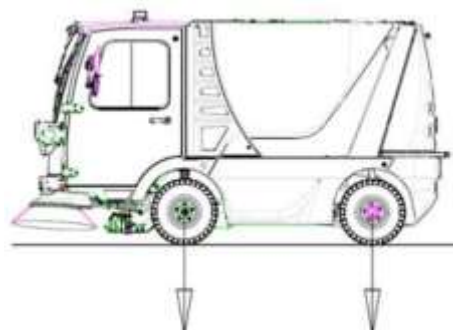
- tuhosť testovaná metódou FEM (Finite Element Method)
- navrhované rozmery stroja poskytujú najväčšiu možnú kapacitu zbernej nádoby (2,0 m³) s ohľadom na prevádzkové a ekonomické možnosti stroja v danej kategórii.
- poskytuje vysokú manévrovateľnosť vďaka rázvoru 1 670 mm v spolupráci s otočnými kolesami
- dosahuje najlepšiu distribučnú hmotnosť v prípade prázdneho aj naloženého stroja



- umožňuje stabilnejší pohyb aj počas prekonania svahu s maximálnou stúpavosťou 35%
- celkový návrh podvozku poskytuje vysoké úžitkové zaťaženie 1.200 kg v prípade olovených batérií a 1.900 kg v prípade lítiových batérií.

DISTRIBÚCIA HMOTNOSTI A ÚŽITKOVÁ KAPACITA

Electra 2.0 Evos s olovenými batériami

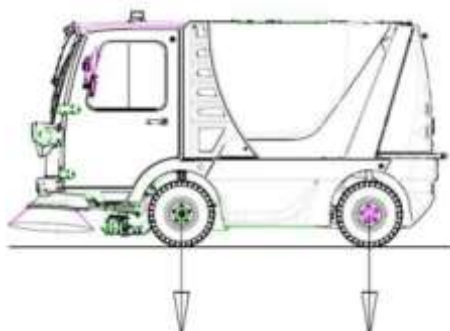


1.750 kg
2.000 kg

1.350 kg
2.300 kg

3.100 kg bez záťaže
4.300 kg plná záťaž
1.200 kg úžitková záťaž

Electra 2.0 Evos s Lithium batériami



1.350 kg
2.000 kg

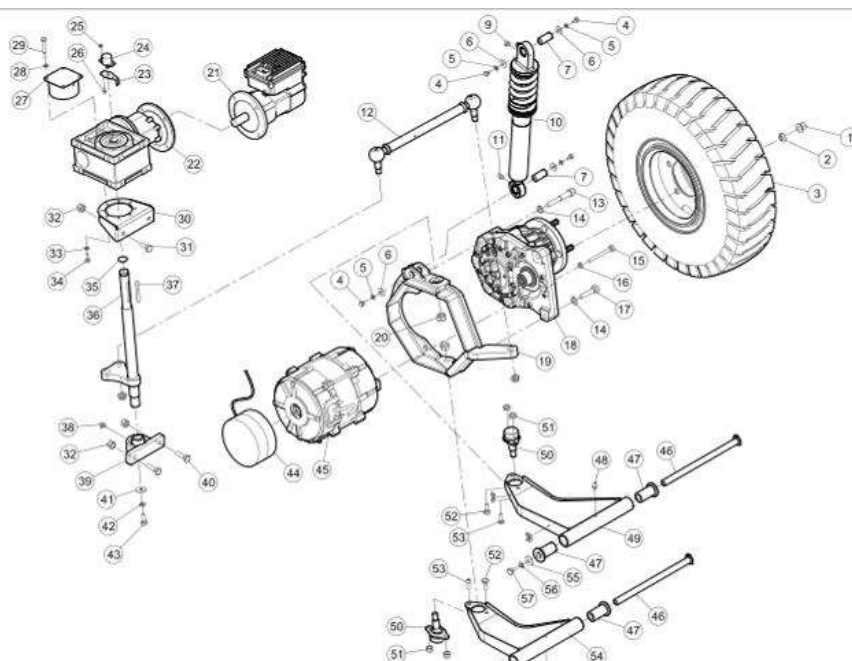
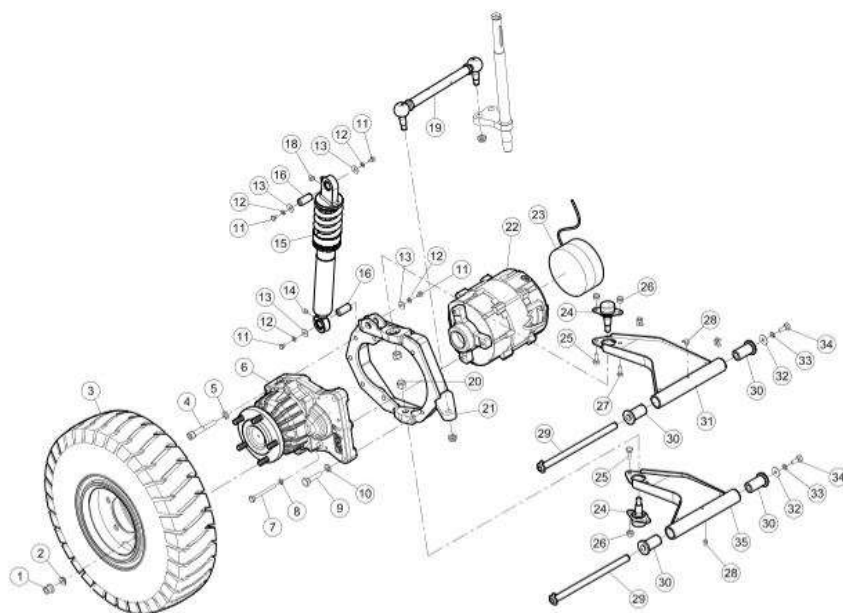
1.050 kg
2.300 kg

2.400 kg bez záťaže
4.300 kg plná záťaž
1.900 kg úžitková záťaž

NÁPRAVA

Electra 2.0 Evos cestný zametací stroj je 100% elektrické zariadenie s prednou riadiacou nápravou a zadnou nápravou s dvoma asynchrónnymi 3-fázovými elektromotormi s výkonom 4,2 kW.

Electra 2.0 Evos je vybavená s kombináciou samostatného napájania 24/ 48V elektrického systému, kde motor, riadenie motora, sací motor a motor kief sú napájané 48V AC, kým palubná ovládacia doska je napájaná 24V DC. Jednotka elektronického riadenia spolupracuje a zabezpečuje jemný chod všetkých elektrických prvkov ako akceleračný a brzdný pedál, indikátor elektrického smerovania. Predná náprava v spolupráci so zametacím módom



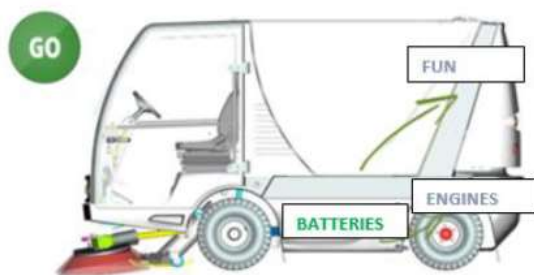
ZAVESENIE

Electra 2.0 Evos je vybavená hydro-pneumatickým zavesením všetkých 4 kolies pozostávajúcich z hydraulických cylindrov a s integrovaným **plynom dusíka**. Tlmenie nárazov zachytávané kompresiou a expanziou dusíka.

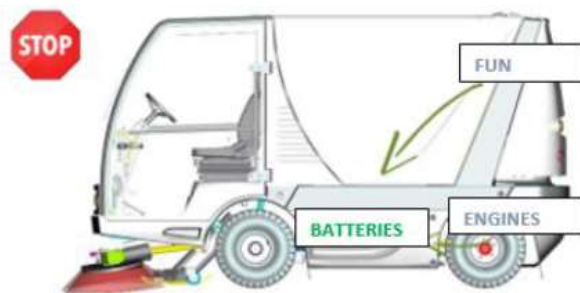


ELECTRONICKÝ POHON A REGENERÁCIA ENERGIE

Ovládanie zadných kolies pomocou dvoch AC asynchrónnych motorov, 3 fázový, napätie 48V, jeden motor s výkonom 4,2 kW riadený elektronickým meničom. (inverter). Elektronické ovládanie prevodovky umožňuje riadenie stroja pomocou plynového a brzdného pedála, elektrickým prepínačom pre definovanie zmeny pohybu. Prevodovka obsahuje na viac zariadenie pre obnovu a **dobíjanie energie** batérií počas spomaľovania alebo brzdenia.



Pracovný režim – batérie dodávajú energiu turbíne a motoru



Brzdenie – rekuperácia energie a nabíjanie batérie

RIADENIE

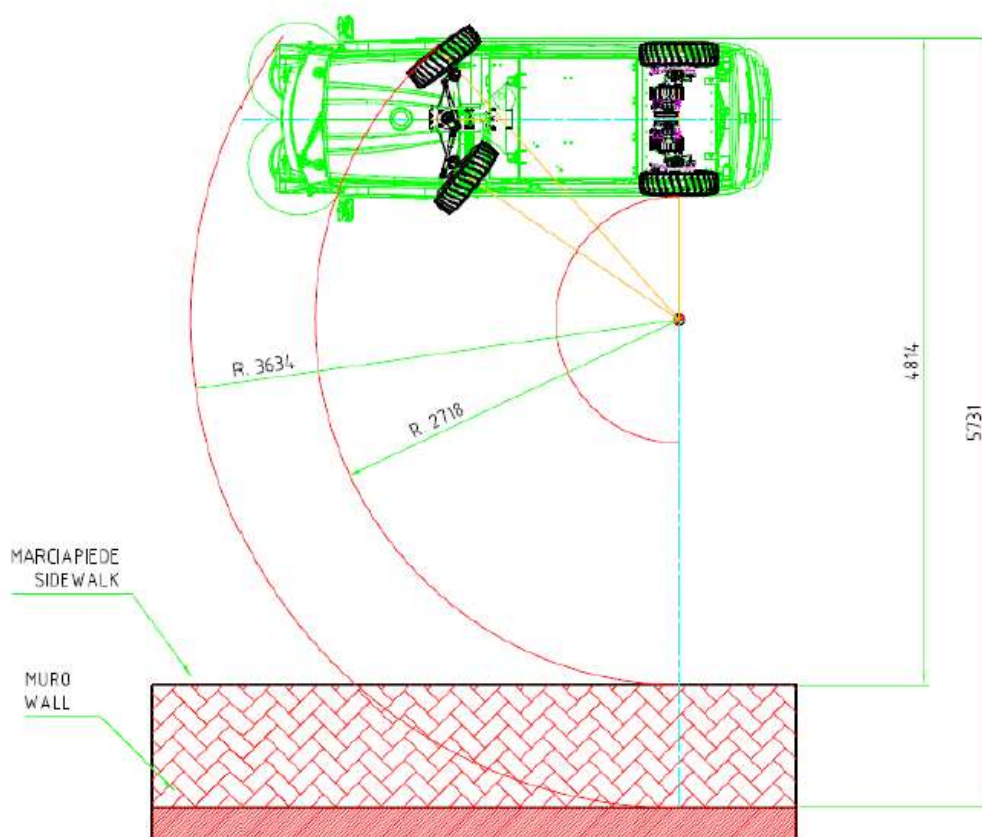
Riadiaci systém je plne elektrický pomocou najnovšej technológie SBW (steer by wire) riadený a ovládaný elektronickou jednotkou. Táto technológia umožňuje hladké a precízne ovládanie stroja v každej situácii. Systém automaticky ovláda tvrdosť riadenia v závislosti od aktuálnej rýchlosti.



S porovnaním s konvenčným hydraulickým systémom neexistuje možnosť úniku oleja. SBW významne zvyšuje úroveň bezpečnosti riadenia a vďaka snímačom v prípade ostrého obratu sa rýchlosť stroja automaticky zníži.

MANÉVROVATEĽNOSŤ

V prípade, že je stroj nastavený v pracovnom režime. Zadné elektrické riadenie sa automaticky aktivuje čím sa umožní otáčanie zadných kolies v závislosti od pohybu. Takto získaná manévrovateľnosť umožňuje optimálne zametanie aj v okolí kruhových objazdov, kvetinových záhonov a pod.



Rádus: 2.718 mm

KOLESÁ

Oceľové s 5 bodovým uchytением , rám 5.50-10". Pneumatiky 6.50-10 - 12PR

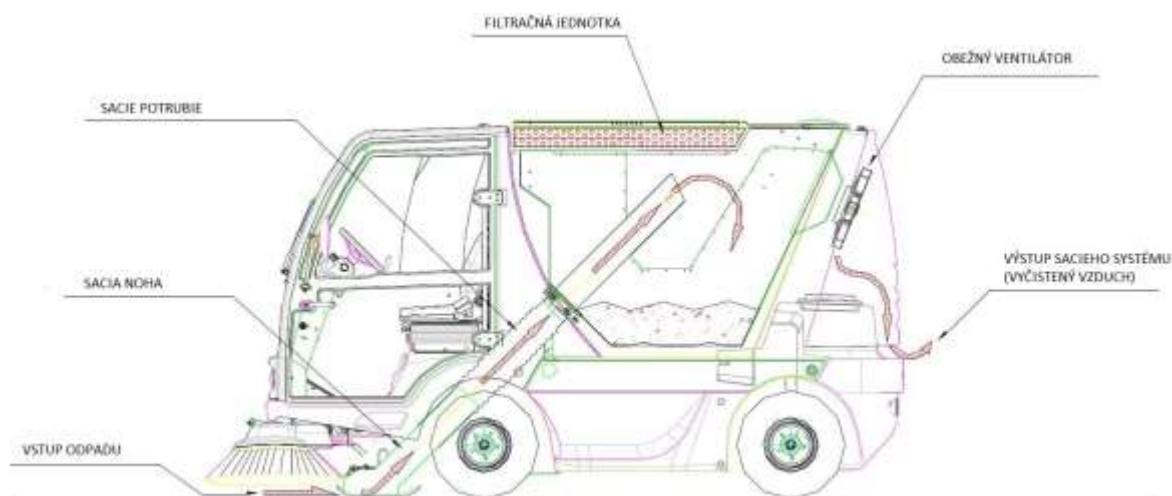
BRZDOVÝ SYSTÉM

- predný kotúčový systém viazaný 200x40
- zadný olejový systém s klapkovým diskom
- dvojité obvod brzdového systému
- bezpečnostný brzdový systém pre každý obvod
- elektromechanická parkovacia brzda integrovaná na elektromotoroch zadných kolies

Brzdový systém je vybavený o asistenta pri riadení v kopcoch **HAC (Hill start Asssit Control)**. Elektronický systém maximálne uľahčuje a zvyšuje bezpečnosť práce počas zdolávania rôznych prevýšení. Elektronická prevodovka v spolupráci s brzdovým systémom HAC zaisťujú automatické brzdenie regulované užívateľom resp. plynovým pedálom.

SYSTEM ZBERU ODPADU A NEČISTOT

Odpady a nečistoty sú pomocou dvoch predných diskových kief (750 mm) vháňané do oblasti saciej nohy so šírkou 600 mm a pomocou vertikálneho potrubia sú následne vysávané do zbernej nádoby s objemom 2,0 m³. Diskové kefy počas zametania sú plne nezávislé. Sacia noha je umiestnená medzi prednými kefami a prednými kolesami s výsledkom čo najlepšieho účinku odsávania. Počas zametania sa sacia noha automaticky prispôsobuje v závislosti od nerovnosti terénu pomocou kolies.



BOČNÉ ZAMETACIE KEFY

Priemer predných diskových kief 750 mm vo verzii polypropylén a alebo polypropylén v kombinácii s oceľovými štetinami. Jednotlivé kefy sú inštalované na konci teleskopického ramena, ktoré znižuje vibrácie a nárazy počas práce a zabezpečujú možné poškodenie zametacieho systému.

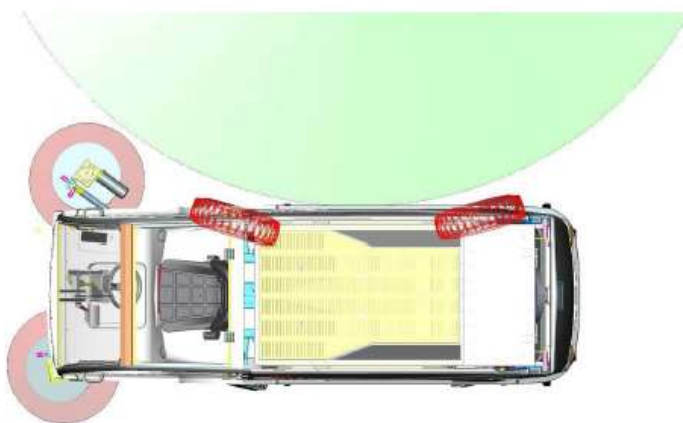
Charakteristika zametacieho systému:

- integrovaný antinárazový systém
- počas zametania sú kefy v optimálnom sklone
- zdvih a prítlak kief elektroniky ovládaný z kabíny
- zametací rádius 1.900 mm
- Joystick pre jednoduché ovládanie

VYSÚVACÍ SYSTEM ZAMETANIA (Turn & follow)

Zametací systém Electra 2.0 Evos je na viac vybavený s možnosťou **vysunutia** čistiacich kef. Tento systém reprezentuje jeden z kľúčových vylepšení vývoja spoločnosti Tenax International, čím sa docielilo celkové zlepšenie systému zametania. Zvyšuje sa ich účinnosť a zároveň bezpečnosť operátora počas prevádzky.

Elektro - mechanické spojenie medzi čistiacou kefou a jednotkou riadenia umožňuje automatický pohyb do pravej alebo ľavej strany bez intervencie počas ovládania operátora. Systém, tak uľahčuje prácu operátorovi v prípade čistenia kruhových objazdov a zároveň zvyšuje bezpečnosť. Systém je možné operátorom povoliť alebo zakázať.



SACIA NOHA (600 mm)

Inštalovaná medzi dvoma prednými diskovými kefami vyhotovená z materiálu AISI 304 Stainless steel. Ovládaná a riadená z kabíny s možnosťou výškového nastavenia počas pracovného módu.

Dizajn a tvar sacej nohy:

- navrhnutý, tak aby nedochádzalo k nahromadeniu väčšieho množstva odpadu a tak znefunkčneniu sacieho systému
- vyklápacia klapka v prípade vysávania aj objemnejších odpadov
- vybavená pomocnými kolieskami pre plynulé kopírovanie rôznych nerovností povrchu
- elektronické ovládanie z kabíny

SACIE POTRUBIE

Prepojenie sacej nohy so zbernou nádobou zabezpečuje sacie potrubie vyhotovené z materiálu AISI 304 Stainless steel. V strednej časti sacieho potrubia sa nachádza pružná gumená spojovacia objímka z vysoko odolnej gumy, zosilnená s vnútorným oceľovým vystužením. Špirálovitá flexibilná objímka zabezpečuje stále rovnú a pružnú pozíciu s celkovým sacím systémom.

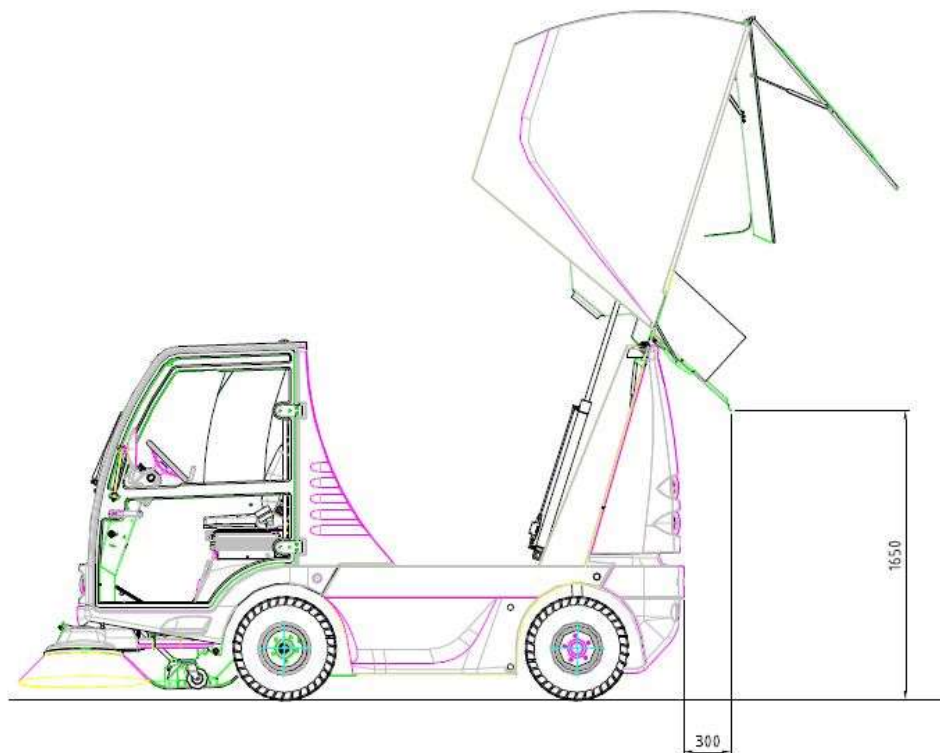


SACIA TURBÍNA

Samostatne umiestnená v zadnej časti stroja mimo dosahu zbernej nádoby. Konštrukčne umiestnená, tak aby nikdy nedochádzala do styku s odpadom a nečistotami. Turbína je poháňaná cez ozubený pás pomocou elektrického motora 48 VAC 4,2 kW, čím sa vytvára celkový sací podtlak. Následne pomocou sacieho potrubia a odsávacej nohy sa dostáva všetok odpad do zbernej nádoby.

ZBERNÁ NÁDOBA (KONTAJNER)

Vyrobená z materiálu AISI 304 Stainless steel s rebrovanou povrchovou úpravou v objeme 2,0 m³. Centrálne umiestnená medzi kabínou a zadnou časťou stroja (sací systém / turbína). V hornej časti zbernej nádoby sa nachádza veľkoplošný filter (16 m²) vyhotovený so štruktúrovanej oceleovej mriežky AISI 304 Stainless steel. V hornej časti kontajnera sú inštalované automatické dverné poklopy pre filtračnú jednotku a samostatne pre kontajner. Vyrobené z materiálu AISI 304 Stainless steel. Automatický dverný poklop počas vyprázdňovania umožňuje jednoduché vyprázdňovanie a vyčistenie filtračnej jednotky.



Pomocou elektro - hydraulického systému a riadenia priamo z kabíny je možné kontajner jednoducho vyprázdniť. Počas pohybu zadná časť kontajnera dosahuje optimálnu výšku 1 650 mm. Hydraulický obvod kontajnera je vybavený blokovacím ventilom a v prípade nefunkčnosti systému je možné ovládanie manuálnym spôsobom pomocou zdvihacieho čerpadla. Kontajner je na viac vybavený zariadeným pre vypúšťanie prebytočných kvapalín z filtračnej jednotky a potrubia.



KABÍNA

Vyhotovená so sklených vlákien s pevným oceľovým rámom s dôrazom na komfort užívateľa.

Vlastnosti:

- panoramatická kabína
- vode odolná a zvukotesná klabína
- podlahový priezor pre kontrolu sacieho systému
- bočné dvere so širokým zaskleným a otvárateľným oknom
- predné zavesenie podvozku pomocou elastických púzdiar
- „visco“ hydraulické držiaky
- centralizované sedadlo vodiča, s možnosťou nastavenia, vybavené bezpečnostným pásom, nastaviteľným operadlom a senzor prítomnosti obsluhy
- Autorádio USB – bluetooth
- brzdový a plynový pedál
- ovládanie pohybu vpred / vzad
- peľový a prachový filter
- slnečné clona – hliníková
- spätné zrkadlá
- svetlá, stierače a klaksón
- skrinka pre dokumenty (za sedadlom vodiča)
- 2 kg hasiaci prístroj (pod sedadlom vodiča)



Ovládanie a používanie stroja prostredníctvom multifunkčnej 7" LCD farebnej obrazovky. LCD display je kompletne vybavený vizuálnym, zvukovým a svetelným alarmom. Polohovateľná konzola pre optimálnu viditeľnosť a používanie. Prístrojová doska je osadená za volantom s doplnkovými upozorňovacími diódami (otáčanie, nebezpečenstvo), tlačidlom STOP, aktívne a pasívnych indikátory funkcií stroja.



SYSTÉM FILTRÁCIE

Umiestnená v hornej časti zbernej nádoby (kontajnera). Filtráciu tvorí sieťová štruktúrovaná mriežka vyhotovená s materiálu AISI 304 Stainless steel. Súčasťou filtrácie je aj samostatná násypka, ktorá sa pri každom vyprázdňovaní kontajnera automaticky vyčistí. Jednoduchý prístup v prípade kontroly a umývania.

PROTIPRACHOVÝ SYSTÉM

Viacnásobný systém zníženia vzniku neželaného prachu tvoria:

- 2 trysky inštalované na predných diskových kefách
- 2 trysky umiestnené vo vnútri sacej nohy
- 3 trysky umiestnené vo vnútri sacieho potrubia

NÁDOBA NA VODU

Vyrobená so skleneného vlákna (kevlar) s objemom 400 l integrovaná na zadnom nárazníku. Vo vnútornej strane je osadená bezpečnostná oceľová lišta.

Nádoba obsahuje:

- široký otvárací ventil v prípade potreby kontroly
- guľový ventil pre rýchle vysunutie filtra
- snímač hladiny vody s digitálnou indikáciou v kabíne

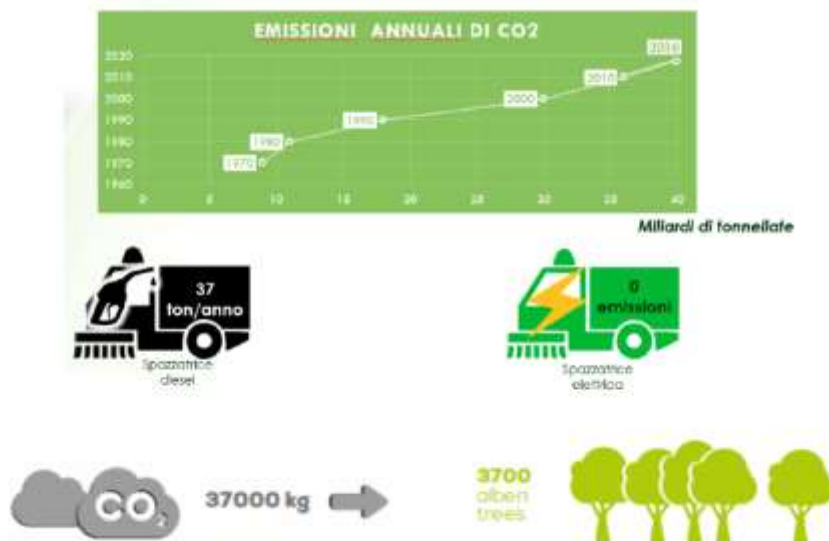


DOPAD NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE

Elektrický zemetací stroj Electra 2.0 Evos má prakticky nulové environmentálne dopady. Nevytvára žiadne emisie výfukových plynov a neznečisťuje atmosféru. V spolupráci s filtračným systémom P10 zamedzuje vznik prašnosti do okolitého prostredia. Počas pohybu stroja v pracovnom režime je dosahovaná hlučnosť menej ako 72 dB (A) v kabíne a zo vzdialenosti 7 metrov a štyroch rôznych smerov je dosahovaná hlučnosť iba 62 dB (A).

CO₂ EMISIE

Súčasný komerčný a ťažké komunálne stroje vytvárajú istý objem výfukových emisií čím vplývajú na úroveň životného prostredia.

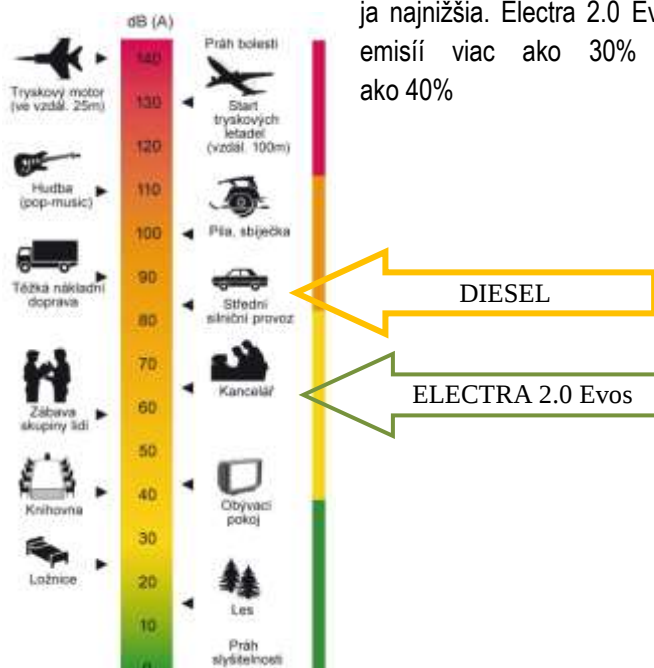


Priemerná ročná absorpcia CO₂ za pomoci stromov je 30 kg.
Diesel stroje vo veľkosti 2m³ emitujú približne 37 ton CO₂ za 1 rok.
Pre absorpciu uvedeného objemu CO₂ by sme potrebovali 3 700 stromov na jeden stroj.

EMISIE HLUČNOSTI

V súčasnosti celková úroveň hlučnosti stroja Electra 2.0 Evos s porovňaním so všetkými konvenčnými zametacími strojmi dostupných na trhu ktorá dosahuje úroveň hlukových pracovnom režime a pri pohybe viac

ja najnižšia. Electra 2.0 Evos, emisii viac ako 30% pri ako 40%



ELECTRA 2.0 Evos		Jednotka	Hodnota
Pracovný režim		dB(A)	71,2
Priemerná hlučnosť pri odlišnom nastavení prítlaku kief			
7 m	Pravá strana	dB (A)	60,6
	Ľavá strana	dB (A)	62,6
	Predná strana	dB (A)	61,6
	Zadná strana	dB (A)	63,6

BATÉRIE

Electra 2.0 Evos môže byť vybavená štandardnými PbS olovenými bateriami alebo novým typom LiFePO₄ lithium bateriami. Ich veľkosť a kapacita je navrhnutá pre pracovný čas 8-9 hodín.

Batérie sú umiestnené v oceľovom ráme v strednej časti vozidla pod zbernou nádobou. Oceľový rám obsahuje otvárací horný kryt pre zlepšenie bezpečnosti batérií od nečistôt.

1. **PbS Olovené batérie** – 48 Vdc s kapacitou 1 000 Ah, jednotlivé články sú medzi sebou prepojené plne izolovanými flexibilnými konektormi. Systém batérií je na viac vybavený tzv. „data logger“ záznamníkom dát pre ukladanie niektorých informácií ako nabíjanie, napätie, teplota, úroveň hladiny elektrolitu a celkový proces nabíjacích cyklov. Proces nabíjania batérií zabezpečuje inteligentná elektronická nabíjačka s funkciou optimalizácie nabíjacích cyklov pre uistenie čo najlepších vlastností a čo najdlhšej životnosti batérií. Všetky informácie z „data logger“ môžu byť spracované do PC pomocou špeciálneho prepojenia.

V celosvetovom meradle sa v súčasnosti tento typ batérií najčastejšie predávaným a využívaným typom batérií.

Rozsah prevádzky	8 - 10 hodín
Počet nabíjacích cyklov:	1 500 cyklov
Prevádzková životnosť:	5 rokov (6 dní / 1 týždeň)

Výhody využívania tohto typu batérií:

- ekonomické dôvody (cena a dostupnosť)
- technológia je dobre známa a bezpečná
- vysoká produktivita batérií aj pri vyšších teplotách
- kvalitné prevedenie

Tenax International Monaco garantuje **3 ročnú** záručnú lehotu na výrobcom inštalované olovené batérie s dátovým zapisovačom („data-logger“) a originálnou nabíjačkou batérií.

2. **LiFePO₄ Lithium - fosfátové batérie** – 48 Vdc s 1 000 Ah kapacitou, nevyžadujú si žiadnu údržbu a s porovnaním s olovenými bateriami ich hmotnosť je nižšia ! Čím sa zvyšuje celkové úžitkové zaťaženie pre užívateľa z 1 200 kg pri olovených batériách na 1 900 kg (lithium). Batérie sú riadené samostatným elektronickým systémom „BMS“ (Battery Management System) pre poskytovanie užívateľských informácií ako:

- % stavu batérií
- % pracovný rozsah
- % maximálne vstupné-výstupné nominálne a aktuálne napätie
- s možnosťou stiahnutia do PC

Rozsah prevádzky	8 - 10 hodín
Počet nabíjacích cyklov:	2 000 cyklov
Prevádzková životnosť:	7 rokov (6 dní / 1 týždeň)

Výhody využívania tohto typu batérií:

- bezúdržbový systém
- dlhšia životnosť batérií
- vyššia úžitková hmotnosť +700 kg (s olovenými batერიami)
- nulové emisie
- možnosť nabíjania kedykoľvek, bez % zostatkového nabíjania

NABÍJACIE ZARIADENIE

Variabilné typy vysoko-frekvenčných elektronických nabíjacích zariadení umožňujú užívateľovi vybrať si verziu nabíjacieho stroja podľa požiadaviek užívateľa. Hlavné výhody (dodávaného) nabíjacieho zariadenia:

- vysoká inteligencia
- krátky nabíjací čas
- nezávislý dynamický dobíjací cyklus
- automatická detekcia napätia
- kompletná elektronická kontrola počas celého cyklu nabíjania
- malé rozmery a nízka hmotnosť

Výber verzie nabíjacieho zariadenia sa odvíja od rozhodnutia dodávaného typu batérií. Inštalované sú olovené alebo lithiové batérie.

1. Nabíjací prístroj pre olovené batérie

Model	Typ	Doba nabíjania (hod)	Spotreba elek. energie (kWh)
6.4 kW – 145 Ah	380 V–16A	8 - 9	± 35
10.5 kW – 180 Ah	380 V–32A	5 - 6	± 40

2. Nabíjací prístroj pre Lithium batérie

Model	Typ	Doba nabíjania (hod)	Spotreba elek. energie (kWh)
7.2 kW–160 Ah	380 V–18A	7 - 8	± 38
3.5 kW–75 Ah	220 V–16A	12 - 13	± 35
15 kW–160 Ah +160 Ah	380 V–38A	$\frac{3}{4}$	± 42

POVRCHOVÁ A ANTIKORÓZNA ÚPRAVA

Všetky komponenty prichádzajúce do kontaktu s okolitým prostredím ako sú zberná nádoba, sacie potrubie časti dverí, vzduchový filter sú vyhotovené z materiálu AISI 304 Stainless steel. Celková vonkajšia konštrukcia krytu a nádoba na vodu sú vyhotovené z Kevlar - karbónových vlákien s viacnásobnou ochranou systému „GELCOAT“. Účinný proti roztokom soli a korózií. Konštrukcia je spracovaná v dvoch vrstvách so špeciálnou antioxidantnou-katalyzovanou-epoxidovou živcou v hrúbke približne 60-70μ.

Po brúsení je povrch dvojnásobne nanášaný špeciálnou vrstvou farbiva (polyuretán) v hrúbke 70-80μ. Ostatné malé kovové časti sú ošetrované špeciálnou kataforéznou vrstvou.

DODÁVANÁ DOKUMENTÁCIA

Electra 2.0 Evos sa dodáva s nasledujúcimi dokumentami:

- Užívateľský a servisný manuál
- Manuál elektrickej schémy
- Katalóg náhradných dielov a certifikát garančnej lehoty
- EC Vyhlásenie o zhode + CE značenie

ŠTANDARDNÁ VÝBAVA

V štandardnej výbave Electra 2.0 Evos sa dodáva:

- Nezávislé odpruženie všetkých kolies
- Brzdový systém štyroch kolies s obnovou energie
- Elektrický systém riadenia „Steer-by-wire“
- Systém ovládania štyroch kolies v pracovnom móde
- Zberná nádoba 2m³ AISI 304 Stainless steel
- Zásobník vody 400 l
- Sacia noha AISI 304 Stainless steel
- Otváranie elektrickej klapky
- Reverzný zvukový signál
- Hliníkové dve sedadlá – absorbčné
- Klimatizačný a vykurovací systém WEBASTO
- USB bluetooth rádio
- Automatický vysúvací systém zametania „Turn & follow“ / s joystickom pre manuálne ovládanie
- Pracovné svetlo
- Zadný oceľový nárazník
- 1,5“ puzdro pre napojenie hydrantu
- Núdzové čerpadlo pre manuálny zdvih zbernej nádoby
- Centralizovaný mazací systém (bez pumpy)
- LCD monitor
- Zadná kamera
- Jednotykový prevádzkový systém
- Radiálne pneumatiky
- Geolokalizačný a predispozičný systém
- Nastaviteľný zametací systém 1 900 – 2 270 mm
- Prepravný mód 25 km/h